



## Engineering [speciale società]



Storico punto di riferimento nel settore della combustione industriale, Itas è una società impiantistica - tra le poche a capitale interamente italiano - costituita nel 1976, che svolge la propria attività in uno stabilimento di 8.500 m<sup>2</sup>, ivi compresa un'area prove, dotata di uno speciale forno, completo di accessori e strumentazione a tecnologia elevata. Il tutto, allo scopo di poter realizzare un'innovativa generazione di bruciatori con basse emissioni sia di NO<sub>x</sub> che di CO, onde ottemperare alle normative più restrittive, vigenti in tutto il mondo.

La vocazione internazionale dell'azienda (60 dipendenti e 24 milioni di euro realizzati nel 2007) trova riscontro in una capillare rete di rappresentanti, operativi in Belgio, Francia, Germania, UK, Polonia e Portogallo, nonché in Argentina, Arabia Saudita, Corea, Egitto, Emirati Arabi, Giappone, Kuwait, Indonesia, Israele, Oman, Pakistan, Qatar, Taiwan e Venezuela.



La sede Itas di Monza (MI)

### I PLUS TECNOLOGICI

L'impegno in R&D e la fedeltà al proprio credo "oggi è già domani" consentono a Itas di garantire una



Ossidatori rigenerativi Rigitherm® ad alta efficienza chiavi in mano

diversificata offerta impiantistica. La sua proposta si articola, infatti, secondo 4 divisioni: Chimica e Petrolchimica, Ecologia, Sistemi di combustione (che utilizza bruciatori Itas ad alta tecnologia, applicati prevalentemente nei settori del converting, del packaging, cartario, tessile e ceramico) e Strumentazione, che progetta e realizza pannelli di controllo elettrici, sistemi di controllo PLC e DCS, nonché quant'altro è necessario per la logica di funzionamento dei sistemi, incluse le analisi di CO, NO<sub>x</sub>, O<sub>2</sub>, COT e SOV.

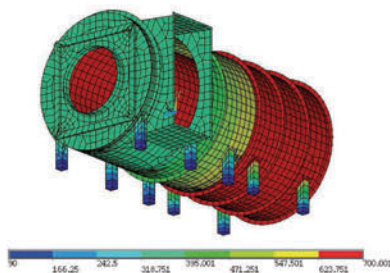
La Divisione Chimica e Petrolchimica studia e realizza: sistemi di torce di tutti i tipi, dotate di terminali con combustione smokeless fino al 100% ed equipaggiate con tenute molecolari o a venturi, guardie idrauliche e K.O. drum; bruciatori per ogni impiego; inceneritori con varie funzioni di processo. La Divisione Ecologia propone soluzioni in grado di soddisfare le esigenze dei vari settori industriali. In tale ambito i prodotti di punta riguardano: il trattamento delle emissioni, siano esse gassose o allo stato liquido (ossidatori termici sia recuperativi che rigenerativi e catalitici, impianti di recupero solventi con carboni attivi, concentratori rotativi e soluzioni Denox) e sistemi recuperativi per fluidi (aria, acqua, oli diatermici e vapore...) con fascio tubiero sia liscio che alettato.

Ulteriori e significativi plus di Itas sono: assistenza tecnica sia on line che in situ, resa disponibile in ogni parte del mondo e in tempi brevi; fornitura di impianti chiavi in mano (montaggi, commissioning

## → Alcune recenti referenze

Opera	Caratteristiche	Servizi svolti da ITAS
Torcia Multipoint installata presso Centrale di Brindisi (committente: Basell)	Portata 370 t/h, fiamma non visibile, torcia smokeless, gas ad alta e bassa pressione	Progettazione, costruzione, montaggio, messa in marcia
Torcia elevata installata presso Raffineria Sannazaro (committente: Snamprogetti)	Portata 535 t/h Altezza 150 m	Progettazione, costruzione trasporto
Inceneritore con caldaia, Quenche e scrubber installato in Guang Dong (Cina) (cliente King Board Petrochemical)	Tar Oil - Capacità bruciatore 9.870.000 kcal/h	Progettazione, costruzione, trasporto montaggio
Impianto di postcombustione rigenerativo installato presso Carcano Antonio S.p.A. a Mandello Lario (LC)	Impianto di postcombustione fumi carichi di SOV (portata 120.000 Nm <sup>3</sup> /h) completo di recuperatore di calore da 1.200 KW	Progettazione, costruzione montaggio, messa in marcia direzione lavori e sicurezza della nuova installazione
Impianto di postcombustione rigenerativo installato presso Lampre S.p.A. a Ronco Briantino (MI)	Impianto di postcombustione fumi carichi di SOV (portata 30.000 Nm <sup>3</sup> /h) completo di due recuperatori	Progettazione, costruzione, montaggio, messa in marcia, direzione lavori, e sicurezza della nuova installazione
Postcombustore per co generazione completo di BMS, Sistema di regolazione bruciatori, caldaia, PLC e DCS installato presso Bridgestone - Bari (committente: STC)	Potenzialità 27 MW	Ingegneria, fornitura, avviamento, test run

## Engineering [speciale società]

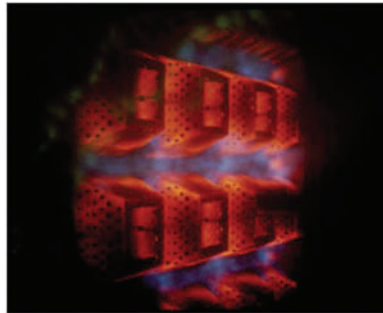


Simulazione termografica

e start up compresi); studi di fattibilità ed esecuzione di revamping di impianti.

### OTTIMIZZARE IL PROCESSO PROTEGGENDO L'AMBIENTE

In raffineria, tra le fonti di inquinamento più preoccupanti vi sono le emissioni da processi di combustione. Un'efficace soluzione è rappresentata da torce elevate, che, se realizzate in modo corretto, consentono di abbattere i valori di  $\text{NO}_x$  e di rumorosità provocata dagli scarichi all'atmosfera: il tutto, in assenza di fumosità che trae origine dai gas



Bruciatori in vena d'aria per essiccatoi, postcombustori e cogenerazione

incombusti emessi. In tale ottica si inserisce una recente progettazione - cui hanno fatto seguito diverse realizzazioni - di Itas, finalizzata alla fornitura e start up di innovativi terminali, in sostituzione di quelli preesistenti (ad alto impatto ambientale), o di nuove forniture dove l'utilizzatore è sensibile al problema delle emissioni, rumore e fumosità. Per ottenere un funzionamento smokeless delle torce è previsto l'impiego di vapore, la cui iniezione mediante distributori dal design particolare serve a trascinare, nella zona di sviluppo della fiamma, una portata d'aria tale da incrementare l'efficienza



Assistenza tecnica, start-up e test run

della combustione, al punto da avere una rilevazione Ringelman 1 (una sorta di scala per quanto riguarda la fumosità della fiamma, n.dr.), che, sulla base delle norme internazionali di riferimento in materia, è il massimo dello smokeless ottenibile con gas di raffineria.



## Eco Tecnologie per l'Industria Chimica e Petrolchimica.

[Turn key supply: ossidatori, bruciatori Low  $\text{NO}_x$ , torce e terminali di torcia]



Dal 1976 ITAS ha sviluppato tecnologie dedicate all'Industria Chimica e Petrolchimica, grazie alle quali ha conseguito successi scientifici e costruito impianti per i più importanti gruppi mondiali. Da questa inestimabile esperienza e grazie alla passione e alla creatività dei suoi ingegneri, in ITAS continuano a nascere tecnologie "made in Italy" finalizzate alla protezione dell'ambiente, allo sviluppo sostenibile, al rispetto delle legislazioni più restrittive.

